



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DOP)**  
**ZEROSLAG 12-40**

Rev. 00 del 10/04/2018 - Pagina 1 di 1



|  |   |
|--|---|
| <b>1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo</b>  | ZEROSLAG 12-40  |
| <b>2. Identificazione del prodotto</b>   | Aggregato industriale grosso 12/40  |
| <b>3. Uso o usi previsti del prodotto da</b>   | EN 12620:2002+A1:2008 <i>Aggregati per calcestruzzo</i><br>EN 13242:2002+A1:2007 <i>Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione stradale</i>  |
| <b>4. Nome ed indirizzo del produttore</b>   | Zerocento s.r.l.:<br>Sede legale: Viale Gran Bretagna, 3 - Ponte San Nicolò (PD)<br>Impianto produttivo: Riviera Francia, 9 - Padova  |
| <b>5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione</b>                   | 2+  |
| <b>6. Organismo notificato</b>   | L'organismo notificato RINA Services S.p.A., n. 0474, ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica e rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0474-CPR-_____ del _____ |
| <b>7. Prestazione dichiarata secondo EN 12620:2002+A1:2008 - EN 13242:2002+A1:2007</b>                                     |   |
| Si allega copia delle prestazioni dichiarate di marcatura CE del prodotto:   |   |
| ○ ZEROSLAG 12/40 – Aggregato industriale grosso 12/40 (allegato n°1 rev. 00 del 10/04/2018)                                |   |
| <b>8. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui all'allegato n°1</b> |   |
| Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.  |   |

Firmato a nome e per conto del fabbricante.

Padova, 10.04.2018

LEGALE RAPPRESENTANTE

Firma

ZEROCENTO S.R.L.  
Viale Gran Bretagna, 3  
35020 Ponte San Nicolò (PD)  
Tel. 049 8961817  
E-mail: info@zerocento.eu

Allegato: n°1 copia delle informazioni di accompagnamento di marcatura CE dell'Zeroslag 12/40



0474

## SCHEDA DI MARCATURA

Allegato n°1 alle DoP N.5  
rev.00

ZEROCENTO S.R.L. - Viale Gran Bretagna, 3 - Ponte San Nicolò (PD)  
Sito di produzione e stoccaggio: ZEROCENTO S.R.L. - Riviera Francia, 9 - Padova  
**13**

Descrizione prodotto **ZEROSLAG 12/40**

| N° norma europea   | EN 13242:2002+A1:2007   | EN 12620:2002+A1:2008                                   | EN 13043:2002  | EN 13139:2002       |
|--|---|---|--|---------------------|
| Titolo della norma   | Aggregati per materiali non legati eleganti con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade | Aggregati per calcestruzzo                              | Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico | Aggregati per malta |
| Denominazione da norma   | Aggregato artificiale grosso 12/40  | Aggregato industriale grosso 12/40                      |  |                     |
| <b>REQUISITI GEOMETRICI</b>  |   |   |  |                     |
| Dimensione degli aggregati   | 12/40   | 12/40   |  |                     |
| Granulometria  | Generalità  | G <sub>2</sub> 85-15                                    | G <sub>2</sub> 85-20   | ---                 |
|  | Aggregato grosso  | GT <sub>20</sub> 17.5                                   | G <sub>17.5</sub>  | ---                 |
|  | Aggregato fine ed in frazione unica   | GT <sub>A</sub> NR                                      | ---  | ---                 |
| Forma dell'aggregato grosso  | Appiattimento   | FI <sub>20</sub>  | FI <sub>15</sub>   | ---                 |
|  | Forma   | SI <sub>20</sub>  | SI <sub>15</sub>   | ---                 |
| Contenuto di conchiglie nell'aggregato grosso  | ---   | SC <sub>NR</sub>  |  |                     |
| Percentuale di superfici frantumate negli aggregati grossi   | C <sub>90/3</sub>   | ---   |  |                     |
| Spigolosità dell'aggregato fine  | ---   | ---   |  |                     |
| Contenuto di fini  | f <sub>2</sub>  | f <sub>1,5</sub>  |  |                     |
| Qualità dei fini   | Equivalente in sabbia (SE)  | SE <sub>NR</sub>  | SE <sub>NR</sub>   |                     |
|  | Blu di metilene (MB)  | MB <sub>NR</sub>  | MB <sub>NR</sub>   |                     |
| <b>REQUISITI FISICI</b>  |   |   |  |                     |
| Resistenza alla frammentazione dell'aggregato grosso   | Los Angeles   | LA <sub>20</sub>  | LA <sub>20</sub>   | ---                 |
|  | Valore d'urto   | SZ <sub>NR</sub>  | SZ <sub>NR</sub>   | ---                 |
| Resistenza alla levigabilità e all'abrasione dell'aggregato grosso da utilizzare per strati di usura | Valore di levigabilità (VL)   | ---   | VL <sub>NR</sub>   | ---                 |
|  | Resistenza alla levigazione   | ---   | ---  | ---                 |
|  | Resistenza all'abrasione superficiale (AAV)   | ---   | AAV <sub>10</sub>  | ---                 |
|  | Resistenza all'usura  | M <sub>DE</sub> 15                                      | M <sub>DE</sub> 10   | ---                 |
|  | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati   | ---   | SC <sub>NR</sub>   | ---                 |
| Massa volumica delle particelle  | 3.96 Mg/m <sup>3</sup>  | 3.96 Mg/m <sup>3</sup>                                  |  |                     |
| Assorbimento di acqua  | 1,3%  | 1,3%  |  |                     |
| Massa volumica in mucchio  | ---   | NPD   |  |                     |
| Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati  | RCU <sub>NR</sub> , Rb <sub>NR</sub> , Ra <sub>NR</sub>   | RCU <sub>NR</sub> , Rb <sub>NR</sub> , Ra <sub>NR</sub> |  |                     |
| <b>REQUISITI CHIMICI</b>   |   |   |  |                     |
| Composizione chimica   | ---   | ---   |  |                     |
| Contaminanti leggeri grossi  | ---   | ---   |  |                     |
| Solfato solubile in acido  | AS <sub>1,0</sub>   | AS <sub>1,0</sub>                                       |  |                     |
| Zolfo totale   | S <sub>2</sub>  | S <sub>2</sub>  |  |                     |
| Solfato idrosolubile   | SS <sub>0,2</sub>   | SS <sub>0,2</sub>                                       |  |                     |
| Cloruri  | ---   | 0,002%  |  |                     |
| Altri componenti   | Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento delle miscele con leganti idraulici   | analisi chimiche  | ---  | ---                 |
|  | Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno e d'acciaieria  | V <sub>5</sub>  | 3,0%   | ---                 |
|  | Componenti idrosolubili   | NPD   | ---  | ---                 |
|  | Impurità  | merceologica  | ---  | ---                 |
|  | Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo   | ---   | Non presenti   | ---                 |
|  | Contenuto di carbonato negli aggregati fini per strati di usura delle pavimentazioni in calcestruzzo  | ---   | analisi chimiche   | ---                 |
|  | Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta   | ---   | ---  | ---                 |
| Perdita al fuoco   | ---   | ---   |  |                     |
| <b>REQUISITI DI DURABILITA'</b>  |   |   |  |                     |
| "Sonnenbrand" del basalto  |   | SB <sub>NR</sub>  | ---  | ---                 |
| Resistenza al gelo e disgelo   | Petrografia   | vd. Nota 1  | ---  | ---                 |
|  | Assorbimento di acqua   | WA <sub>cm</sub> 1,3                                    | ---  | ---                 |
|  | Gelo e disgelo  | F <sub>1</sub>  | F <sub>1</sub>   | ---                 |
|  | Prova solfato di magnesio   | MS <sub>NR</sub>  | MS <sub>NR</sub>   | ---                 |
| Resistenza allo shock termico  | ---   | ---   |  |                     |
| Affinità degli aggregati grossi ai leganti bituminosi  | ---   | ---   |  |                     |
| Stabilità di volume - ritiro per essiccamento  | ---   | NPD   |  |                     |
| Reattività alcali-silice   | ---   | Non reattivo  |  |                     |
| Sostanze pericolose  | Emissione di radioattività  | Non radiattivo  | Non radiattivo   |                     |
|  | Rilascio metalli pesanti  | Entro i limiti di soglia previsti dal D.M. 186/06       | Entro i limiti di soglia previsti dal D.M. 186/06  |                     |
|  | Rilascio idrocarburi poliaromatici  |   |  |                     |
|  | Rilascio di altre sostanze pericolose   |   |  |                     |

| CURVA TIPICA (*) |           |
|------------------|-----------|
| Vagli (mm)       | Pass. (%) |
| 125              | 100,0     |
| 90               | 100,0     |
| 80               | 100,0     |
| 63               | 100,0     |
| 40               | 100,0     |
| 31,5             | 76,6      |
| 20               | 40,2      |
| 16               | 27,3      |
| 14               | 16,4      |
| 12,5             | 8,2       |
| 10               | 1,5       |
| 8                | 1,3       |
| 6,3              | 0,8       |
| 4                | 0,6       |
| 2                | 0,5       |
| 1                | 0,5       |
| 0,500            | 0,4       |
| 0,250            | 0,3       |
| 0,125            | 0,3       |
| 0,063            | 0,2       |

| NOTA 1                                  |  |
|---|--|
| Natura petrografica                     |  |
| Scoria di acciaieria da forno elettrico |  |

|                                 |                              |
|---------------------------------|------------------------------|
| Legenda:                        | --- Non prevista dalla norma |
| Data emissione documento:       | 10/04/2018                   |
| (*) Curva tipica aggiornata al: | 10/04/2018                   |
| Requisiti aggiornati al:        | 10/04/2018                   |